



ATLANTIS-PAK

Lídr inovativních
balicích řešení

TERMOSMRŠTITELNÉ SÁČKY **amivac**

AMIVAC MB-7

Technologické předpisy



www.atlantis-pak.top
info@atlantis-pak.top



1. ÚČEL

Termosmrštitelné sáčky **AMIVAC MB-7** jsou bariérové smrštitelné sáčky pro vakuové balení, skladování a prodej masa s kostmi, výrobky s ostrými hranami a drsnými částicemi.

Sáčky **AMIVAC MB-7** jsou vyrobené z vícevrstvé fólie z polyamidu, EVOHa, polyethylenu a modifikovaného polyolefinu schválených pro použití v potravinářském průmyslu v souladu se zavedeným postupem. Kvalitu surovin používaných k výrobě sáčků potvrzují ruské a mezinárodní certifikáty kvality.

Výroba, použití, skladování a přeprava sáčků nepoškozuje životní prostředí a lidské zdraví.

2. VÝHODY VÝROBKU

2.1. **Vysoké bariérové vlastnosti proti kyslíku** poskytují dlouhou trvanlivost balených produktů.

2.2. **Nízká úroveň propustnosti par** vylučuje ztrátu vlhkosti (úbytek hmotnosti) produktu během skladování.

2.3. **Zvýšená pevnost materiálu proti propíchnutí** a roztržení umožňuje uchovat produkt ve fázích přepravy a skladování, procento uvolněných obalů s produkty s ostrými kostmi není větší než 10-12%

2.4. **Demonstrace produktu** v nejatraktivnější formě pro kupujícího díky optickým vlastnostem obalu (průhlednost, lesk).

2.5. **Individuální ochranné balení** svazků sáčků „AMIVAC“ zaručuje ochranu před nepříznivými vnějšími vlivy po celou záruční dobu skladování a zaručuje vysokou hygienickou úroveň sáčků.

2.6. **Žádné látky obsahující chlór.** Stále více zemí po celém světě věnuje velkou pozornost situaci v oblasti životního prostředí a likvidaci obalových materiálů. Likvidace obalů bez obsahu chloru je méně škodlivá pro životní prostředí.

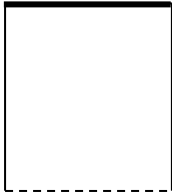
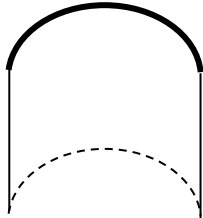
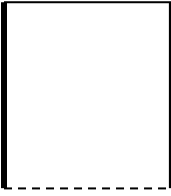
2.7. Při výrobě sáčků AMIVAC se používají pouze ty materiály a suroviny, které jsou schváleny pro přímý kontakt s potravinářskými výrobky v souladu s příslušnými právními předpisy Ruska, celní unie (RF, Bělorusko, Kazachstán) Evropské unie a Spojených států. To znamená, že v případě vývozních dodávek nebudou v zemi kupujícího žádné překážky pro hygienickou certifikaci.

3. SORTIMENT VÝROBKŮ

Sortiment sáčků AMIVAC MB-7 je uvedený v tabulce 2.

Tabulka 2

	Švy		
	Rovný	Půlkruhový	Boční švy
Šířka sáčků	od 160 do 450 mm	od 160 do 450 mm	od 80 do 300 mm
Délka sáčků	od 100 do 1200 mm	od 100 do 1200 mm	od 160 do 450 mm

Vzhled			
Štítek na pásku	Doplňková služba	Doplňková služba	Doplňková služba

Barvy sáčků: bezbarvé.

Tisk: na sáčky **AMIVAC MB-7** lze tisknout od 1+0 až do 10+10.

Sáčky jsou k dispozici:

- ve formě role s perforací;
- ve formě role bez perforace;
- lepené na dvou páskách (pro práci na automatickém zařízení);
- nařezané na samostatné sáčky, zabalené v přepravních baleních po 100 ks.

4. TECHNOLOGIE POUŽÍVÁNÍ SÁČKŮ AMIVAC MB-7

4.1. Skladování a přeprava sáčků

4.1.1. Sáčky musí být skladovány v uzavřených, suchých a čistých místnostech, teplota by neměla překročit 35°C, relativní vlhkost by neměla překročit 80%.

4.1.2. Během skladování a přepravy se nedoporučuje vystavovat krabice se sáčky vysokým teplotám nad 35°C a přímému slunečnímu záření.

4.1.3 Je přísně zakázáno házet nebo vystavovat krabice nárazům.

4.1.4 Sáčky skladované při teplotách pod 0°C musí být před použitím uchované při pokojové teplotě po dobu nejméně 24 hodin, aniž by se otevíralo původní balení.

4.1.5 Nepoužité sáčky se doporučuje znovu zabalit ve vakuu do samostatného balení.

4.2. Výběr požadovaného rozměru sáčku

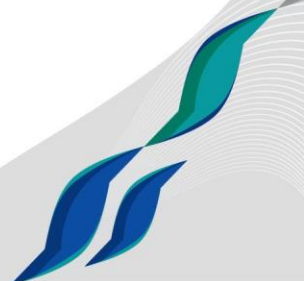
Abyste určili požadovanou šířku (S) sáčku, změřte obvod baleného produktu v nejširším místě. Šířka sáčku se vypočítá podle vzorce:

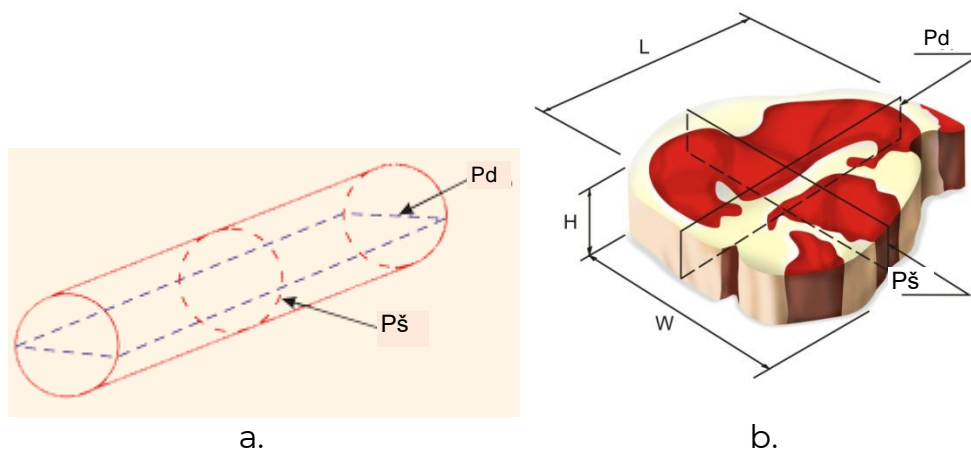
$$\text{Šířka} = \text{obvod výrobku (nejširší část)} \times 0,55 \text{ (mm)}$$

Abyste určili požadovanou délku (L) sáčku, změřte obvod zabaleného produktu v nejdelší části. Délka sáčku se vypočítá podle vzorce:

$$\text{Délka} = \text{obvod výrobku (nejdelší část)} / 2 + 80 \text{ (100) mm}$$

Pokud je nutné sáček klipsovat, měla by se vypočítaná hodnota délky sáčku zvětšit o dalších 100 mm.





Obr.1

kde P_{s} - obvod výrobku v nejširší části;
 P_{d} - obvod výrobku v nejdelší části;

4.3. Příprava sáčků k použití

Doporučuje se otevřít balíčky se sáčky bezprostředně před použitím. V případě, že nepoužité sáčky zůstanou bez přepravního balení, doporučujeme je zabalit ve vakuu do nového balení.

Do ukončení balení výrobku není dovoleno, aby se sáčky dostaly do styku s vodou.

4.4 Balení

Balení potravin se provádí ve výrobním a balicím oddělení, které splňuje požadavky hygienických předpisů a předpisů pro potravinářský průmysl.

Výrobky jsou baleny pomocí speciálního vybavení (vakuové balicí stroje). Pro zajištění stabilního procesu balení produktů je třeba dodržovat provozní režimy balicího zařízení doporučené výrobcem.

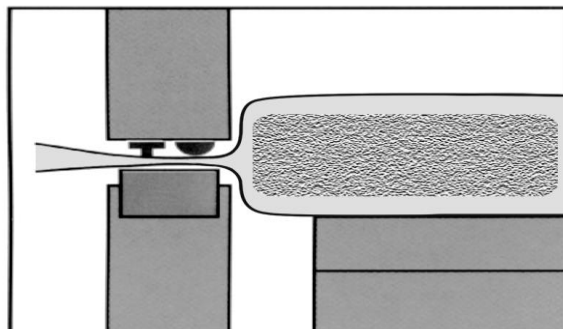
Pokud chybí návod k obsluze zařízení, doporučuje se použít následující provozní režimy:

4.4.1. Balení na komorových strojích:

- Kontroluje se oblast svařování. Udržujte svařovací oblast čistou. Přítomnost cizích vměstků a tavenin ochranného povlaku topného tělesa není povolena.

- Sáček s výrobky je umístěn v zóně pro vakuum. Výrobek v sáčku by měl být co nejbližší k tepelně těsnící liště (obr. 2), aby se zlepšil vzhled a výrobek byl co možná nejvíce obepnutý.

Obr. 2



- *Nastavuje se hloubka vakua. Hloubka vakua se nastavuje v závislosti na baleném výrobku. Hloubka vakua 95% - 98% (zbytkový tlak asi 4,9 kPa). Při balení výrobků s vysokým obsahem vlhkosti je třeba snížit hloubku vakua.*

- *Nastavuje se průměrná hodnota doby svařování. Případným zvyšováním nebo snižováním doby svařování se nastavuje optimální režim svařování švů, to je potřeba nastavit v závislosti na stavu zařízení.*

- *Pokud se použije svařování se samostatným ovládáním strunami, měla by být zvolena taková doba provozu struny, při které dojde k volnému oddělení řezané části obalu.*

Vakuování a tepelné svařování se provádí uzavřením krytu vakuového balicího zařízení.

- *Po tepelném svařování musí být šev spojitý, s otiskem svařovacího prvku balicího stroje.*

V případě porušení těsnosti obalu musí být výrobky vráceny k opětovnému zabalení. Sáček nelze znovu použít.

4.5 Tepelné smrštění

Tepelné smrštění sáčku s výrobkem se provádí pomocí smršťovací nádrže nebo smršťovacího tunelu. Zařízení by mělo zajišťovat regulaci a kontrolu podmínek a parametrů technologického procesu tepelného smrštění.

Tepelné smrštění se provádí ponořením sáčku s výrobkem do horké vody nebo pokropením horkou vodou (párkou) při teplotě od 90°C do 95°C po dobu 2-3 sekund.

Doporučuje se pravidelně provádět pravidelné čištění a údržba zařízení.

5. ZÁRUKY VÝROBCE

5.1. Doba použitelnosti sáčků je 1 rok od data výroby do okamžiku použití, při dodržování požadavků těchto technických podmínek.

PKF Atlantis-Pak
346703, Rostovská obl., Aksajský obvod, ch.
Lenina, ul. Onučkina, 72
Telefon horké linky:
8 800 500-85-85 – pro Rusko
+7 863 255-85-85 – pro zahraničí
www.atlantis-pak.top
info@atlantis-pak.top


ATLANTIS-PAK

